

guteccut® FS 41

Hochleistungsöl

Beschreibung

guteccut FS 41 ist ein mineralölfreier, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die spanlose und spangebende Metallbearbeitung. Die Wirkstoffkombination besteht aus synthetischen Kohlenwasserstoffen, und synthetischen Estern. Auf Grund spezieller Wirkstoffkomponenten werden hohe Oberflächengüten und Werkzeugstandzeiten erzielt.

Die **guteccut FS 41** ist frei von Chlor, PCB's sowie anderen bislang als solche bekannten Gefahrenstoffe.

Technische Daten

		guteccut® FS 41
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	0.852
Viskosität		
• Bei 40 °C.	mm ² /s	41
Flammpunkt		>150 °C
Stockpunkt		0° C
Geruch		fast geruchfrei
Farbe		klare Flüssigkeit

Einsatzbereich

guteccut FS 41 eignet sich zur spanlosen Umformung von metallischen Werkstoffen durch Biegen, Drücken, Stanzen und Tiefziehen von Blechen. Kaltstauchen, Reduzieren, Gewindewalzen und Gewinderollen in Vollmaterial. Zum Ziehen von Profilen aus Aluminium- und Buntmetallwerkstoffen. **guteccut FS 41** wird auch beim Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen und Zahnradabwälzfräsen eingesetzt. Empfohlene Materialstärken bis 6 mm.

guteccut FS 41 verdampft bzw. verbrennt oberhalb 400° C rückstandsfrei.

Reinigung

Die mit **guteccut FS 41** gefertigten Werkstücke sind mit den marktüblichen technischen Reinigern entfettbar.

Lagerung

Lagerstabil bis 80° C. Bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt wird das Produkt fest. Der Gebrauchswert wird durch das Einfrieren nicht beeinträchtigt.

Dieses Informationsblatt hat beratende Funktion. In der Regel sind immer Praxisversuche erforderlich. Rechtsverbindlichkeiten und Ansprüche jeglicher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.