

## guteccut® P 93 M

## Metallbearbeitungsöl

**Beschreibung** *guteccut P 93 M* ist ein nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die spangebende und spanlose Metallbearbeitung. Die Basis ist eine Mischung aus synthetischen Kohlenwasserstoffen, Mineralölen, synthetischen Estern, EP-Additiven und Korrosionsschutz-Additiven. Auf Grund der Wirkstoffkomponenten werden hohe Oberflächengüten und Werkzeugstandzeiten erzielt.

Das Öl *guteccut P 93 M* ist frei von Chlor, PCB's sowie anderen bislang als solche bekannten Gefahrenstoffe.

### Technische Daten

		<i>guteccut</i> ® P 93 M
Dichte bei 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	0.87
Viskosität		
• Bei 40 °C.		46mm <sup>2</sup> /s
Flammpunkt		>200°C
Geruch		typisch
Farbe		bernsteinfarben

**Einsatzbereich** *guteccut P 93 M* wird mit sehr gutem Erfolg eingesetzt beim Stanzen, Feinstanzen und Umformen von unlegierten, legierten, sowie von hochlegiertem Stählen. (RST 37-3, ZSTE 52, C60, CK 60, 42CrMo4, X 10 CrNiMoTi, 100Cr 6). Weiterer Einsatz mit sehr guten Ergebnissen in der Spangebenden Bearbeitung wie Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden sowie beim Gewindeformen.

*guteccut P 93 M* hat in vielen Anwendungsfällen stark chlorierte Bearbeitungsöle ersetzt, die aus Kostengründen der Abfallbeseitigung oder durch nachgeschaltete alkalische Entfettungsbäder nicht zum Einsatz kommen können.

**Reinigung** Die mit *guteccut P 93 M* gefertigten Werkstücke sind mit den marktüblichen technischen Reinigern entfettbar.

Dieses Informationsblatt hat beratende Funktion. In der Regel sind Praxisversuche erforderlich. Rechtsverbindlichkeiten und Ansprüche jeglicher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.