

guteccut® TR-S – Reihe Metallbearbeitungsöle

Beschreibung

Die **guteccut TR – S** Metallbearbeitungsöle sind geruchsarme, verflüchtende Mittel, die zum Einsatz kommen, wenn die Schmierkraft der guteccut LF – Reihe nicht ausreicht. Sie enthalten einen nativen, nicht abdunstenden Schmierstoffanteil zwischen 1% und 20%.

Nach dem Abdunsten der verflüchtenden Anteile verbleibt ein trockener Film, es kommt daher nicht zu Verklebungen. Bei Innenlagerung ist ein guter Korrosionsschutz bis zu mehreren Wochen gegeben.

Werden die bearbeiteten Teile höheren Temperaturen ausgesetzt beim Trocknen, Schweißen o.ä., bilden sich **keine Verkokungsrückstände**.

Die Öle enthalten keine Halogenverbindungen, Aromaten, FCKW, PCB, PCT, Amine, Amide, Glykolether, Emulgatoren oder Tenside. Sie sind frei von PFOS, PFOA sowie PAK. Die Öle entsprechen den Richtlinien 2002/95 EG (RoHS) und 2006/122 EG.

Technische Daten

		guteccut® TR-S 1	guteccut® TR-S 5	guteccut® TR-S 10	guteccut® TR-S 20	
Siedebeginn	°C	173	180	180	180	Lösemittelanteil
Flammpunkt	°C	63	63	63	63	EN 22719
Zündtemperatur	ca.	240	240	240	240	
Dichte bei 20°C	g/cm ³	0,776	0,784	0,792	0,8	DIN 51757
Viskosität bei 20 °C	cSt	2,4	2,5	2,5	2,5	DIN 51562
Relative Verdunstungszahl	Ether=1	120	120	120	120	
Farbe		farblos	farblos	farblos	farblos	
Geruch		mild	mild	mild	mild	

Einsatzbereich

Die **guteccut TR-S** Öle werden durch Sprühen oder Rollen aufgetragen. Durch die hohe Schmierleistung bzw. das sehr gute Druckaufnahmevermögen sind die Öle für die gesamte Hochgeschwindigkeitskaltumformung bei allen Materialien sehr gut geeignet. Gleiches gilt für die spangebende Bearbeitung wie Sägen, Fräsen, Gewinden etc.

Reinigung

Bei feinem Auftrag mit entsprechend geringen Rückständen, kann auf eine Reinigung oftmals verzichtet werden. Ist eine Reinigung erforderlich, sind alle gängigen Kaltreiniger oder wässrige Reiniger geeignet.

Dieses Informationsblatt hat beratende Funktion. In der Regel sind Praxisversuche erforderlich. Rechtsverbindlichkeiten und Ansprüche jeglicher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.