

# Friolub

# Hochtemperaturfett LC 2

### Beschreibung

**Friolub Hochtemperaturfett LC 2** ist ein qualitativ hochwertiges **Mehrzweckfett** für den universellen Einsatz. Es basiert auf mit Lithiumkomplexseife eingedicktem Mineralöl. Das Fett enthält ausgewählte Zusätze zur Erhöhung der Alterungsstabilität und des Korrosionsschutzvermögens sowie zur Verbesserung der Verschleisschutzzeigenschaften.

### Anwendung

**Friolub Hochtemperaturfett LC 2** wird zur universellen Wälz- und Gleitlagerschmierung in allen Arten von Industriemaschinen wie Elektromotoren, Werkzeugmaschinen und Baumaschinen eingesetzt, besonders an solchen Maschinen, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind, wie z.B. Papiermaschinen, Heissluftgebläse, Stahlwerksanlagen usw.

An schwer zugängliche Schmierstellen kann das **Hochtemperaturfett LC 2** aufgrund der guten Alterungsstabilität zur Lebensdauerschmierung eingesetzt werden. Des Weiteren wird das Fett zur Schmierung auf dem Kraftfahrzeugsektor verwendet.

Der Temperatureinsatzbereich von **Friolub Hochtemperaturfett LC 2** liegt zwischen - 25°C und + 160°C, bei ständiger Nachschmierung bis + 180°C.

### Die besonderen Vorteile des LC 2 sind:

- hohe thermische Belastbarkeit
- gut alterungsbeständig, durch Langzeitanwendung bis zur Lebensdauerschmierung möglich
- hohes Lasttragevermögen reduziert den mechanischen Verschleiss
- gute Korrosionsschutzzeigenschaften
- sehr walkstabil
- ausgezeichnete Schmierfähigkeit über weiten Temperaturbereich
- universell einsetzbares Mehrzweckfett

**Technische Daten** s. Seite 2

## Technische Daten / Typische Kennwerte Friolub Hochtemperaturfett LC 2

---

Kurzbezeichnung	KP2P-30	DIN 51502
Aussehen / Beschaffenheit	Blau, homogen, luftfrei, hohe Zügigkeit	
Verdicker	Li-Komplex	
Einsatztemperatur	-30 bis +160°C, kurzfristig bis 200°C	
NLGI-Klasse	2	DIN 51818
Walkpenetration	275 – 290, 1/10mm	DIN ISO 2137
Tropfpunkt	290°C	DIN ISO 2176
Fließdruck bei -30°C	<1400 mbar	DIN 51805
Ölabscheidung		
Nach 18h bei 40°C	0,8%	DIN 51817
Nach 7 Tagen bei 40°C	2,7%	DIN 51817
VKA Gut-/Schweisskraft	2800 / 3000N	DIN 51350-4
Verschleiss / Kalottendurchmesser	0,60mm	DIN 51350-5 Verf.E
Korrosionsschutzeigenschaften		
Emcor-Verfahren	0/0 Korrosionsgrad	DIN 51802
Kupferstreifenprüfung (24h/100°C)	1 b Korrosionsgrad	DIN 51811
Verhalten gegenüber Wasser	1 – 90 Bewertungsstufe	DIN 51807 Teil 1
Basisöl		
Viskosität bei 40°C	150mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562
Viskosität bei 100°C	13,0 MM <sup>2</sup> /s	DIN 51562
Flammpunkt	246°C	DIN ISO 2592
Pourpoint	-24°C	DIN ISO 3016

**Gebindegrößen:** 1kg, 5kg, 15kg, 25kg, 50kg  
Stand: 02.2018

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. In der Regel sind immer Versuche erforderlich. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.