

Technische Information

Friolub®

Maschinenöle

Beschreibung **Friolub Maschinenöle** sind Maschinenölraffinate auf Mineralölbasis. Diese Schmieröle werden hergestellt unter Verwendung ausgewählter Grundöle.

Eigenschaften **Friolub Maschinenöle** zeichnen sich besonders durch folgende charakteristische Merkmale aus:

- gute Oxidationsstabilität
- günstiges Temperatur - Viskositätsverhalten
- gutes Schmiervermögen
- thermische Stabilität

Friolube Maschinenöle stehen -entsprechend den jeweiligen Anforderungen- in verschiedenen Viskositätsbereichen zur Verfügung. Die Viskositätsauswahl richtet sich weitgehend nach den Anwendungsfällen, Betriebsbedingungen sowie den Vorschriften der Herstellerfirmen.

Einsatzbereich **Friolub Maschinenöle** werden vorwiegend eingesetzt zur Durchlauf- und Umlaufschmierung an Gleit- und Wälzlagern, Getrieben etc. bei niedriger Belastung. Sie erfüllen die

- DIN 51501 Schmieröle L-AN
- DIN 51517 Teil 1 Schmieröle C
- DIN 51506 Verdichteröle VC

Technische Daten

Friolub Maschinenöle	32	46	68	100	150	220	460
Dichte bei 15° °C kg/cbm	870	875	881	890	890	890	904
Viskosität bei 40 °C mm ² /s	30	46	68	100	150	205	485
bei 100 °C mm ² /s	5,1	7	8,7	10,6	14,5	18	31,3
Pourpoint	-15	-15	-14	-12	-12	-11	-6
Flammpunkt	220	225	230	250	255	262	310
Korrosionswirkung	Korr.	-					
Auf Kupfer	Grad			1 – 100 A 3			
Asche (Oxid)	g/100g			< 0,02			
Neutralisationszahl	mg KOH/g			< 0,05			

Gebindegrössen: Kannen 10Liter, 20Liter
Fass 60 Liter, 200 Liter

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.